

AX-600

Werkstoff.-Nr.: 1.4718

Normen / Standards

DIN EN 14700:	S Fe8
DIN 8555:	MSG 6-GZ-60-S

Eigenschaften

AX-600 wird für zähe, rissfeste, schnittfeste und abriebfeste Auftragsschweißungen an Verschleißteilen eingesetzt, die starker Schlag- und mittlerer Abrasionsbeanspruchung ausgesetzt sind, z.B. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke, Schnitt- und Umformwerkzeuge für die Automobilindustrie und Anlagen in Steinbrüchen. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar. Einsetzbar bis 550°C.

Bei sehr rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte eine Zwischenlage (Pufferlage), z.B. mit AX-307 geschweißt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe / Wichtige Anwendungsgebiete

Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl oder Stahlguss oder Manganhartstahl, z.B. Rollen, Laufflächen, Raupenkettens, Laufräder, Kollergänge, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Walzwerksführungen, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischarme, Ambosse, Decklagen von Mn-Hartstählen und zum Regenerieren von Schnittkanten und Arbeitsflächen von Kaltarbeitswerkzeugen.

Richtanalyse des Schweißstabes / der Drahtelektrode in %

C	Si	Mn	Cr
0,5	3,0	0,4	9,2

Die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ist von den angewandten Schweißparametern abhängig.

Mechanische Güterwerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Härte	[HRc]	59	Wärmebehandlung: Unbehandelt
Härte	[HRc]	62	Wärmebehandlung: Gehärtet (1080°C/Öl)
Härte	[HB]	230	Wärmebehandlung: Weichgeglüht (780°C)

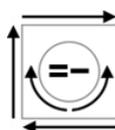
Schutzgas: M21

Die Härte des Schweißgutes hängt stark vom Grad der Aufmischung mit dem Grundwerkstoff und dessen chemischer Zusammensetzung ab. Diese Einflussfaktoren nehmen mit der Anzahl der Lagen ab.

Verarbeitungshinweise

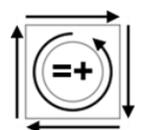
WIG:

Schutzgase: I1 (100%Argon)
nach ISO 14175



MSG:

M1
M2
M3
C1



Schweißbereich beschleifen. Vorwärmen auf 150°C - 250°C nur bei massiven Bauteilen.

Lieferformen

Spulen	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6		
Stäbe	Ø mm x 1000mm	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	

Weitere Abmessungen auf Anfrage.